

Descripción del Producto:

Recomendado para la preparación de superficies metálicas, especialmente para eliminar porosidades y rasguños del papel de lija. Posee excelente poder de llenado, lijado fácil y rápido.

El uso de este producto es exclusivo para profesionales debidamente entrenados.

Composição:

Resinas alquídicas, cargas minerales, pigmentos anticorrosivos, hidrocarburos aromáticos.

Catálisis y / o Dilución:



100 partes en volumen de Opex Primer Blanco

100 A 150% en volumen de Thinner 437.

Aplicación:



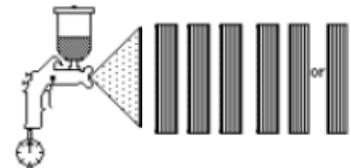
Aplicar 4 a 6 pasadas con intervalos de 5 a 7 min entre pasadas.

Tipo de aguja/boquilla recomendada HVLP - 1,5 a 2,0 mm.

Ajuste la presión de aire entre 30 a 35 lbs/plg².

Aplicar sobre:

Wash Primer Fondo Fosfatizante, Masas, Esmalte Original.



Secado:



Al aire a 25°C:

Polvo: 5 a 10 minutos

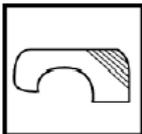
Tacto: 20 a 30 minutos

Para lijado: 2 Horas

En cabina a 60°C

Para lijado: 20 a 30 minutos

Preparación de Superficie:



Desengrasar el área a pintar con Desengrasante 400. Lijar el área a ser repintada para quitar la pintura antigua o deteriorada (si es necesario). Aplicar el Wash Primer para proteger las áreas expuestas.

Uso de EPP:



Lea las instrucciones en el reverso del envase.

Utilizar guantes de nitrilo y gafas de seguridad para manipular el producto.

Utilizar mascarilla con filtro contra vapores orgánicos y partículas al manipular / aplicar el producto.